

Titre professionnel soudeur assembleur industriel - TITRE PRO SOUD - Soudeur•se Assembleur•se Industriel

Certifiante

Contrat appr.

Contrat pro.

Réf. : 25179777F — Mise à jour : 20 octobre 2025

Organisme responsable : **POLE FORMATION UIMM BRETAGNE - site de Plérin**

Contenu

Objectifs

Le•la soudeur•se assembleur•se industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en oeuvre le travail des métaux. À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.

Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG.

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

SECTEURS CONCERNES

Fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et de citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de manutention - Chaudronnerie-tuyauterie - Constructions navale et maritime

Programme

BLOC 1 - Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique

Souder à plat avec le procédé de soudage TIG

Monter des éléments métalliques par pointage

Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques

Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique

BLOC 2 - Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique

Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

BLOC TRANSVERSAL

Respecter les règles d'hygiène et de sécurité

Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)

S'approprier les outils bureautiques

Accompagner le projet de formation

Exploiter les périodes en entreprise

LES + Qualification de soudure possible en fonction du mode opératoire de l'entreprise

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée Sans niveau spécifique	Niveau de sortie Niveau CAP, BEP
---	-------------------------------------

Liste des certifications

Titre professionnel soudeur assembleur industriel Code RNCP : 40037
--

Métiers associés

H2913 — Soudage manuel

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2090347	Présentiel	Brest	05/01/2026	30/12/2026
2090348	Présentiel	Bruz	05/01/2026	30/12/2026
2090349	Présentiel	Lorient	05/01/2026	30/12/2026
2090350	Présentiel	Plérin	05/01/2026	30/12/2026
2090351	Présentiel	Quimper	05/01/2026	30/12/2026
2090352	Présentiel	Vitré	05/01/2026	30/12/2026