

Titre professionnel technicien de maintenance industrielle

Certifiante

Formation continue.

Réf. : 25163293F — Mise à jour : 16 juin 2026

Organisme responsable : AFPA ENTREPRISES BRETAGNE

Contenu

Objectifs

Les activités du technicien de maintenance industrielle visent trois grands objectifs :

- redémarrer un équipement en panne le plus vite possible : c'est la maintenance corrective, qui consiste à poser un diagnostic, à réaliser la réparation par des actions appropriées, puis à remettre en service
- éviter l'apparition de pannes : c'est la maintenance préventive, constituée de contrôles, de relevés, de nettoyage et d'échanges. On distingue les maintenances préventives systématique et conditionnelle
- améliorer la disponibilité des équipements industriels en réalisant des modifications techniques ou organisationnelles sur les actions de maintenance et de production : c'est la maintenance améliorative

De manière ponctuelle, le (la) technicien(ne) participe à l'implantation de nouveaux équipements et aux travaux neufs de l'entreprise.

Il (elle) rédige les principaux documents opérationnels de maintenance et rapporte à sa hiérarchie, généralement le responsable maintenance, qui définit ses actions au travers d'un planning et du plan de maintenance. Il (elle) forme le personnel d'exploitation.

Les « équipements industriels » font référence à un ensemble de machines liées entre elles pour assurer une production. Elles sont construites pour une exploitation professionnelle en conditions parfois sévères de cadences et d'environnement et sont constituées de composants de technologies multiples.

Les conditions d'exercice de l'emploi se caractérisent par la prédominance de tâches pratiques réalisées au plus près des équipements qui implique une mise en oeuvre active de la prévention des risques. Les lieux d'intervention sont très différents d'un secteur à l'autre : atelier, site de production, salle propre. Une capacité d'adaptation est donc requise avec des conditions de travail parfois exigeantes : travail en hauteur, dans le bruit où la prévention des risques y est essentielle. Le métier est fortement connoté « service » avec des échanges de type « client-fournisseur ».

Les métiers de la maintenance impliquent de la disponibilité ; l'emploi est souvent assorti d'astreintes, de travail de nuit et de week-end et il peut y avoir des dépassements d'horaire afin d'assurer la remise en production d'un équipement industriel stratégique.

Programme

Certificat de compétences professionnelles (CCP) - 2. Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

Certificat de compétences professionnelles (CCP) - 1. Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

Certificat de compétences professionnelles (CCP) - 3. Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

Certificat de compétences professionnelles (CCP) - 4.Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations.

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée Aucun prérequis	Niveau de sortie Niveau Bac général, pro ou techno, BP
------------------------------------	---

Liste des certifications

Titre professionnel technicien de maintenance industrielle Code RNCP : 35191

Métiers associés

- I1304 — Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation
- I1309 — Maintenance électrique
- I1310 — Maintenance mécanique industrielle

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
1930796	Présentiel	LORIENT	06/12/2026	22/07/2027

Source : GREF Bretagne #25163293F