

CQP technicien en industrialisation et en amélioration des procédés

CQPM 0049 TIAP - Technicien•ne en Industrialisation et Amélioration des Procédés

Certifiante

Contrat pro.

Réf. : 24149854F — Mise à jour : 17 août 2026

Organisme responsable : POLE FORMATION UIMM BRETAGNE - site de Plérin

Contenu

Objectifs

Le•la technicien•ne en industrialisation et en amélioration de procédés élabore les méthodes de travail en production et met en œuvre les outils d'amélioration continue. Pour cela, à partir de la définition d'un produit ou d'un procédé, il•elle est amené•e à analyser un procédé de production.

Dans ce cadre il•elle est amené•e à établir tout ou partie d'un cahier des charges technique en vue d'optimiser ou d'améliorer l'efficacité de la production. Il•elle procède par exemple à une analyse des temps, l'équilibrage de postes, gestes et déplacements,...

À ce titre, il•elle planifie et déploie les moyens nécessaires à la réalisation d'un projet industriel, il•elle exploite un ensemble de méthodes et d'outils (planning, suivi des ressources,...) lui permettant la mise en œuvre d'une solution technique en tenant compte des aspects réglementaires et juridiques inhérents au projet (santé et sécurité au travail, qualité, environnement, dimension socio-organisationnelle, ...).

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Analyser le procédé de production
- Proposer des solutions d'amélioration du procédé de production
- Mettre en oeuvre une solution technique
- Déployer des actions d'amélioration continue

SECTEURS CONCERNÉS

Entreprises industrielles de toutes tailles dans différents secteurs notamment automobile, aéronautique, ferroviaire...

Programme

BLOC 1 | Analyse du procédé de production

- Initiation à la fonction métrologie
- Réactick : un jeu pour manager la performance globale de votre entreprise
- La chaîne logistique : le Supply Chain Management
- Gestion de production et fonction ordonnancement lancement
- Etude et préparation du travail : la fonction méthode
- Etude et mesure des temps : la fonction méthode
- MTS
- Analyse de la valeur
- Analyse fonctionnelle

- Appréhender l'environnement QSE
- Norme ISO 50001 - Système de management de l'énergie
- Norme ISO 26000 - Responsabilité Sociétale
- Evaluation du poste de travail - Prévention TMS

BLOC 2 | Proposition de solutions d'amélioration du procédé de production

- Conduire des réunions efficaces
- Structure de coût et rentabilité
- Pilotage AMDEC moyen, produit et process
- Bases statistiques pour la qualité - Echantillonnage
- Statistic Process Control (S.P.C)
- Capabilité moyen de production / de mesure
- Pratique des plans d'expériences « Méthode Taguchi »

BLOC 3 | Mise en œuvre d'une solution technique

- Indicateurs et tableau de bord
- Bureautique : Word, Excel, Power point

BLOC 4 | Déploiement d'actions d'amélioration continue | Communication et relation de travail

- Conduire le changement
- Manager sans lien hiérarchique
- Gérer les conflits
- Démarche du Lean Manufacturing dont le déploiement des principaux outils (chantier 5S - SMED - TPM - Kanban)
- Pilotage et gestion de projets
- Piloter par le management visuel
- Les méthodes 8D et QRQC

Module optionnel

- SST - Sauveteur Secouriste du Travail

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée

Niveau Bac général, pro ou techno, BP

Niveau de sortie

Niveau BTS - Bac +2

Liste des certifications

CQP technicien en industrialisation et en amélioration des procédés

Code RNCP : 40557

Métiers associés

H1404 — Intervention technique en méthodes et industrialisation

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
1822582	Présentiel	Bruz	30/09/2025	29/09/2026
1822584	Présentiel	Ergué-Gabéric	30/09/2025	29/09/2026
2103061	Présentiel	Bruz	30/09/2026	29/09/2027
2103063	Présentiel	Ergué-Gabéric	30/09/2026	29/09/2027

Source : GREF Bretagne #24149854F