

Carrosserie tôlier formeur - formation initiale

Non-certifiante

Formation continue.

Réf. : 24143642F — Mise à jour : 27 août 2025

Organisme responsable : EURL FORCARR

Contenu

Objectifs

Acquisition des bases de formage de l'acier : Compréhension du processus de rénovation ; Cinématique d'une restauration. Se familiariser et savoir utiliser l'outillage. Savoir élaborer un plan compréhensible par l'utilisateur. Méthodologie de mise en forme. Élaboration d'une pièce. Maîtriser et savoir adapter son type de soudure aux contraintes techniques. Maîtriser la préparation des pièces. Formage pièce complexe. Maîtriser le formage de l'acier

Formage tôlerie de pièces de peau de carrosserie automobile : mêmes objectifs que pour l'acier adapté à la peau de carrosserie

Réalisation d'un patron et d'un gabarit : Traçage - Maquettage. Réaliser un patron pour mise en forme. Réaliser un gabarit de forme selon différentes techniques et matières

Fabrication d'une pièce d'après patron et gabarit : Mettre en place un plan d'action. Maîtriser la méthodologie de mise en forme sur une pièce avec la machine appropriée. Formage de tôles et un emboutissage de pièces. Savoir ajuster des pièces entre elles. Découper et positionner des pièces afin de les assembler. Réaliser un accostage sur une pièce en 3D. Maîtriser le redressage et la préparation des bords. Savoir ébavurer, redresser et finaliser une pièce

Procédé de soudage TIG aluminium faible épaisseur : Sélectionner les EPI nécessaires à la réalisation d'une soudure. Sélectionner et utiliser les consommables appropriés. Réaliser un accostage de tôle en 3 dimensions. Effectuer les réglages nécessaires sur le poste TIG. Réaliser un cordon de soudure sur aluminium en position bout à bout ou en angle

Acquisition des bases de formage de l'aluminium : Réaliser un gabarit de contrôle. Placer les axes de frappe. Choisir les outils adéquats pour la mise en forme. Maîtriser l'emboutissage d'une pièce simple : 2 axes de mise en forme.

Formage de l'aluminium 1 : Maîtriser l'emboutissage d'une pièce avec 4 axes de rotation. Fabriquer une tête de fourche.

Formage de l'aluminium 2 : Maîtriser l'emboutissage d'une pièce et la mise en forme à la roue anglaise. Fabriquer un carénage

Formage de l'aluminium 3 : Placer les axes de frappe. Choisir les outils adéquats pour la mise en forme. Maîtriser l'emboutissage d'une pièce et la mise en forme avec les machines appropriées. Fabriquer un réservoir en aluminium

Programme

Acquisition des bases de formage de l'acier : étude des différents types de construction, étude et initiation aux différentes machines et à l'outillage à main, étude de la prise de mesure, réalisation d'un gabarit, réalisation de différentes formes, soudure, redressage, meulage.

Formage tôlerie de pièces de peau de carrosserie automobile : soudure à plat avec ajustage sur 2 axes. Coupe et ajustage

de nos 3 pièces

Réalisation d'un patron et d'un gabarit : prise de mesure, réalisation d'un gabarit en mousse puis d'un squelette acier, formage de tôle.

Fabrication d'une pièce d'après patron et gabarit : La formation se déroule en alternance de « partie théorique » et « partie pratique Méthodologie de mise en forme. Mise en forme avec diverse machine. Ajustage et soudure de nos pièces. Redressage de la pièce finale

. Contrôle de la pièce

Procédé de soudage TIG aluminium faible épaisseur : • Sélection des éléments nécessaires à la réalisation d'une soudure théorie . Découverte de l'atelier. Pratique individuelle en atelier. Soudure à plat avec ajustage sur 2 axes . Soudure en 3 axes . Soudure aluminium en forme avec évaluation des acquis

Acquisition des bases de formage de l'aluminium : Initiation au travail de l'aluminium. Fabrication d'une selle en aluminium. Réalisation d'un gabarit de contrôle en volume niveau 1 (simple). Pratique : pose sur le gabarit de contrôle - ajustage des pièces entre elles - découpe des pièces et positionnement des pièces entre elles pour assemblage définitif.

Formage de l'aluminium 1 : Fabrication d'une tête de fourche. Utilisation des Outils manuels : Maillets - Enclume - Sac de sable - Cisaille manuelle - Billot de bois - Bigorne - Marteau à garnir. Traçage – Maquelage : Mètre ruban, règle, crayon papier, scotch, feuille, marqueur. Machines : Roue anglaise - TIG - Machine à rétreindre

Formage de l'aluminium 2: Fabrication d'un carénage. **Dessiner et tracer des axes à frapper** sur une pièce à réaliser. Coupe et ajustage de 3 pièces

Formage de l'aluminium 3 : Fabriquer un réservoir en aluminium Coupe et ajustage de 3 pièces. Réalisation d'une soudure en volume avec ajustage sur 3 axes

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée

Niveau Savoirs de base / Primaire

Niveau de sortie

Sans niveau spécifique

Métiers associés

H2902 — Chaudronnerie - tôlerie

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2066034	Présentiel	Landerneau	31/08/2025	30/08/2026

Source : GREF Bretagne #24143642F