

Technicien de maintenance industrielle

Certifiante

Formation continue.

Réf. : 23102464F — Mise à jour : 11 juin 2026

Organisme responsable : **AFPA BRETAGNE**

Contenu

Objectifs

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées

Programme

Période d'intégration.

BC 01. Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel : analyse d'un schéma électrique pour extraire toutes les informations nécessaires à une intervention de maintenance - mise en œuvre de la prévention des risques électriques en appliquant la réglementation - câblage d'une armoire électrique industrielle de commande d'une machine - câblage d'actionneurs et de capteurs d'une machine industrielle - implantation, raccordement et réglages des équipements d'un circuit pneumatique.

BC 02. Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel : réalisation d'une pièce mécanique simple par retouche, par adaptation manuelle et par soudage - réalisation d'un échange d'un mécanisme d'un équipement industriel - implantation, raccordement et réglages des équipements d'un circuit hydraulique

BC 03. Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé : diagnostic d'une défaillance sur un équipement industriel composé de technologies traditionnelles : électrotechnique, mécanique, pneumatique, hydraulique - utilisation des outils de l'automatisme pour diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel - mise en service d'un équipement industriel pluritechnologique et formation de l'exploitant

BC 04. Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées : réalisation des opérations de maintenance préventive d'un ensemble d'équipements industriels et renseignement du système d'information - construction du cahier des charges d'une amélioration technique
Module TRE : Temps 1 : « Je cherche » Positionné avant la période en entreprise (initiale), ce premier temps de formation permet de travailler sur les fondamentaux des techniques de recherche d'emploi - Temps 2 : « J'intègre » Ce deuxième temps permet de travailler la posture professionnelle attendue par les employeurs - Temps 3 : « Je sécurise » Ce troisième temps apporte aux futurs salariés des connaissances complémentaires sur le fonctionnement de l'entreprise.

Période en entreprise : Mettre en œuvre et consolider dans l'entreprise les activités et compétences du métier

Les aspects liés au développement durable sont traités tout au long de la formation : pour en favoriser le traitement dont le recyclage – optimiser et améliorer le fonctionnement des équipements pour diminuer les consommations d'énergie et les produits défectueux – récupérer les pièces et les équipements endommagés en vue de leur recyclage.

Module réglementaire : Habilitation Electrique BR : Connaître les dangers et Identifier les zones à risques - Maîtriser les niveaux

d'habilitation - Connaître les moyens de protection - Maitriser la conduite à tenir en cas d'incident ou d'accident
Session d'examen.

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée Aucun prérequis	Niveau de sortie Niveau Bac général, pro ou techno, BP
---	--

Liste des certifications

Titre professionnel technicien de maintenance industrielle Code RNCP : 41536
--

Métiers associés

I1304 — Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

I1309 — Maintenance électrique

I1310 — Maintenance mécanique industrielle

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
1818765	Présentiel	Lorient	26/10/2025	18/06/2026
1927721	Présentiel	Lorient	06/12/2026	22/07/2027

Source : GREF Bretagne #23102464F