

Carrossier Tôlier Formeur ACN3

Non-certifiante

Formation continue.

Réf. : 2203555F — Mise à jour : 27 août 2025

Organisme responsable : EURL FORCARR

Contenu

Objectifs

Traçage - Maquettage

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Réaliser un patron pour mise en forme
- Réaliser un gabarit de forme selon différentes techniques et matières

Atelier 1 : Mise en œuvre du plan d'action

Théorie :

- prise de mesure avec plusieurs formes complexes à additionner
- réalisation d'un gabarit de forme en plusieurs méthodes
- positionnement des axes de frappes, des emboutissages
- cinématique du déroulement de l'ordre de frappes

Objectif de l'atelier 1 : Savoir appréhender un plan de construction et sa mise en œuvre

Atelier 2 : Réalisation d'un gabarit en mousse

Pratique :

- relevé des cotes extérieures à partir de 3 axes sur pièces d'origine (x, y, z)
- tracé des lignes de coupe pour tailler notre gabarit en mousse
- façonnage à l'aide de lame et lime de notre gabarit en mousse

Objectif de l'atelier 2 : Savoir réaliser un gabarit mousse

Atelier 3 : Réalisation d'un squelette acier

Pratique :

- traçage de lignes de travail sur notre pièce original (x, y, z)
- découpage de section en acier de nos lignes de travail
- imbrication de section métal
- contrôle de notre squelette

Objectif de l'atelier 3 : Savoir élaborer une maquette à section simple à partir de notre modèle

Programme

Le module ACN3 consiste à fabriquer le maquettage de la pièce et le module ACN4 est la fabrication de cette même pièce. Ces deux modules sont donc complémentaires et indissociables l'un de l'autre.

ACN3

Formage de tôle aluminium

Fabrication du maquettage d'une aile avant de véhicule

(Exemple : aile avant de Jaguar Type E)

La formation se déroule sur 5 journées soit 35h et alterne partie théorique et partie pratique

- Tour de table et retours d'expériences

- Méthodologie de mise en forme
- Maquettage d'un gabarit en mousse
- Réalisation d'une maquette à section
- Réalisation des développés à former
- Mise en pratique en atelier

Dispositif composant le parcours pédagogique

Lecture de fiches techniques

Lecture de plan

Moyens techniques ainsi que les ressources mobilisées

Mise en forme de matériau

Utilisation d'outils à main

Pièces réalisées par le stagiaire remises au cours de la formation

Dispositions d'accueil nécessaires : atelier, toutes les fournitures utiles à la formation sont fournies par FORCARR hormis les Équipements de Protection Individuels.

Evaluation des savoir-faire par la réalisation d'une soudure. Evaluation des acquis des stagiaires à l'issue de la formation via QCM – Analyse des informations obtenues -

PRÉPARATION :

Les supports de formation remis aux stagiaires,

Préparation des plans des pièces à former ; de la matière première ; des différents postes de travail ; des outils et machines à utiliser

Les supports d'évaluation de l'atteinte des objectifs de la formation (support de validation de la formation).

QCM d'entrée d'évaluation des acquis - Questions / Réponses - Echanges –débat - Évaluation des acquis

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

Niveau de sortie

Sans niveau spécifique

Métiers associés

I1606 — Réparation de carrosserie

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2066025	Présentiel	LANDERNEAU	31/08/2025	30/08/2026

Source : GREF Bretagne #2203555F