

Tôlerie Formage Moto niveau 2

Non-certifiante

Formation continue.

Réf. : 2203529F — Mise à jour : 27 août 2025

Organisme responsable : EURL FORCARR

Contenu

Objectifs

Formage de tôle aluminium - Fabrication d'une tête de fourche

- Réaliser un gabarit de patron pour mise en forme
- Sélectionner la matière appropriée pour la mise en forme
- Placer les axes de frappe
- Choisir les outils adéquats pour la mise en forme
- Maîtriser l'emboutissage d'une pièce avec 4 axes de rotation
- Fabriquer une tête de fourche
- Sélectionner les EPI nécessaires

Programme

Moyens pédagogiques

- Dispositif composant le parcours pédagogique
- Lecture de fiches techniques
- Lecture de plan
- Moyens techniques ainsi que les ressources mobilisées
- Mise en forme de matériau
- Utilisation d'outils à main
- Supports de formation remis aux stagiaires
- Pièces réalisées par le stagiaire remises au cours de la formation

Outils et machines utilisés

Outils manuels : Maillets - Enclume - Sac de sable - Cisaille manuelle - Billot de bois - Bigorne - Marteau à garnir

Traçage – Maquettage : Mètre, ruban, règle, crayon papier, scotch, feuille, marqueur

Machines : Roue anglaise - TIG - Machine à rétreindre

Atelier n°1 : Méthodologie de mise en forme

- Comprendre le processus de construction
- Comprendre la cinématique de la mise en forme

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

Niveau de sortie

Sans niveau spécifique

Métiers associés

H2902 — Chaudronnerie - tôlerie

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2066023	Présentiel	LANDERNEAU	31/08/2025	30/08/2026

Source : GREF Bretagne #2203529F