

Procédé de soudage TIG Aluminium faible épaisseur 1 à 2,5 mm

Non-certifiante

Formation continue.

Réf. : 2203381F — Mise à jour : 27 août 2025

Organisme responsable : EURL FORCARR

Contenu

Objectifs

- A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :
- Sélectionner les EPI nécessaires à la réalisation d'une soudure
 - Sélectionner et utiliser les consommables appropriés à la soudure à effectuer
 - Réaliser un accostage de tôle en 3 dimensions
 - Effectuer les réglages nécessaires sur le poste TIG
 - Réaliser un cordon de soudure sur aluminium en position bout à bout ou en angle

Programme

- Définition du procédé de soudage TIG
 - Sélection des éléments nécessaires à la réalisation d'une soudure
- Atelier n°1 : théorie
- Atelier n°2 : découverte de l'atelier
- Atelier n°3 : pratique individuelle en atelier
- Atelier n°4 : soudure à plat avec ajustage sur 2 axes
- Atelier n°5 : soudure en 3 axes
- Atelier n°6 : soudure aluminium en forme avec évaluation des acquis

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée Aucun prérequis	Niveau de sortie Sans niveau spécifique
------------------------------------	--

Métiers associés

H2913 — Soudage manuel

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
2066021	Présentiel	LANDERNEAU	31/08/2025	30/08/2026