

Perfectionnement au tournage

Non-certifiante

Formation continue.

Réf. : 1803639F — Mise à jour : 12 mai 2026

Organisme responsable : ENSM

Contenu

Objectifs

A la fin du stage, le candidat doit pouvoir réaliser une pièce complexe à partir d'un plan

Programme

1er journée : Présentation de l'atelier - Métrologie - Exercices de lecture - Pied à coulisse - Jauge de profondeur - Micromètres - Calibre à mâchoires - Tampons - Descriptions d'un tour

- Essais des sécurités - Lecture des abaques des vitesses de coupe fonction des aciers, des outils - Lecture des différents tambours gradués - Etude des différents outils de coupe

Lecture de plans - Montage des outils sur la tourelle porte outil - Centrage de la pièce sur le mandrin - Calculs et réglages des vitesses d'avances automatiques - Prises des points d'origines - Dresser une pièce - Mise à la longueur - Nettoyage et rangement du poste

2ème journée : Chariotage mise au diamètre d'une pièce - Mise au diamètre et à la longueur - Réalisation de plusieurs épaulements sur la pièce - Nettoyage et rangement du poste

3ème journée : Théorie du perçage - Réalisation d'un perçage (respect du diamètre et de la profondeur de perçage) - Usinage d'une pièce en autonomie (choix des outils, méthodologie d'usinage)

Nettoyage du poste rangement

4ème journée : Rappels de la journée précédente sur le perçage - Alésage d'une pièce - Théorie des assemblages coniques - Usinage de 2 pièces coniques (pièce mâle et pièce femelle) - Nettoyage du poste rangement

5ème journée : Etude théorique des assemblages mécaniques - Etudes des filetages (profile ISO, autres profiles) - Réalisation d'un filetage - Nettoyage du poste rangement

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée	Niveau de sortie
Niveau CAP, BEP	Niveau CAP, BEP

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
1995690	Présentiel	Saint-Malo	31/12/2025	30/12/2026

Source : GREF Bretagne #1803639F