

Initiation au tournage

Non-certifiante

Formation continue.

Réf. : 1803638F — Mise à jour : 12 mai 2026

Organisme responsable : ENSM

Contenu

Objectifs

Prise en main d'un tour, savoir réaliser des pièces simples.

Programme

1er journée

Présentation de l'atelier - Métrologie - Exercices de lecture - Pied à coulisse - Jauge de profondeur - Micromètres - Calibre à mâchoires - Tampons

Descriptions d'un tour

- Essais des sécurités - Lecture des abaques des vitesses de coupe fonction des aciers, des outils - Lecture des différents tambours gradués - Etude des différents outils de coupe

Lecture de plans - Montage des outils sur la tourelle porte outil - Centrage de la pièce sur le mandrin - Calculs et réglages des vitesses d'avances automatiques - Prises des points d'origines - Dresser une pièce - Mise à la longueur

2ème journée : Rappels de la journée précédente - Chariotage mise au diamètre d'une pièce - Mise au diamètre et à la longueur - Réalisation de plusieurs épaulements sur la pièce

3eme journée : Théorie du perçage - Réalisation d'un perçage (respect du diamètre et de la profondeur de perçage) - Usinage d'une pièce en autonomie (choix des outils, méthodologie d'usinage)

Nettoyage du poste rangement

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée	Niveau de sortie
Sans niveau spécifique	Sans niveau spécifique

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
1995668	Présentiel	Saint-Malo	31/12/2025	30/12/2026

Source : GREF Bretagne #1803638F