

Perfectionnement à la soudure

Non-certifiante

Formation continue.

Réf. : 1803637F — Mise à jour : 12 mai 2026

Organisme responsable : **ENSM**

Contenu

Objectifs

Etre capable d'effectuer des pièces compliquées assemblées par procédé oxyacétylénique et à l'arc électrique.

Programme

TP1 (4 h) : Rappel du procédé oxyacétylénique ; Essais angle intérieur et extérieur ; Formation à l'utilisation de la cisaille guillotine ; Lecture du plan d'exécution du TP2 ; Analyse du processus de fabrication

TP2 (4 h) : Réalisation d'une pièce ep 2 par soudage oxyacétylénique.

TP3 (4 h) : Rappel du procédé à l'arc électrique à l'électrode ; Rappel sécurité ; Réalisation d'une éprouvette sur 2 h.

TP4 (4 h) : Rappel sécurité pour l'utilisation de la meule électrique ; Démonstration de la préparation chanfreinée pour raboutage pleine pénétration sur ep 10 ; Démonstration soudage de la préparation ; Réalisation de l'éprouvette sur 2 h

TP5 (4 h) : Soudage de tubes ; Méthode de réparation des soudures défectueuses avec ou sans meulage ; Souage en position (montante) ; Soudure semi-automatique et cagoule ventilée

Etude du TP6

TP6 (4 h) : Réalisation d'une pièce. Avec du tube de diamètre 42

TP7 (4 h) : Rappel utilisation de la cisaille ; Réalisation d'une pièce

TP8 (2 h) : Oxcoupage de l'éprouvette réalisée en TP3 et TP4.

Observation de la coupe des soudures.

Contrôle du dimensionnement et de la pleine pénétration.

Certifications préparées et métiers visés

Niveau d'entrée

Aucun prérequis

Dates et lieux de formation

N° session	Modalité	Lieu	Du	Au
1995682	Présentiel	Saint-Malo	31/12/2025	30/12/2026

Source : GREF Bretagne #1803637F